

ICS 59.080.30  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18318.4—2009

GB/T 18318.4—2009

## 纺织品 弯曲性能的测定 第4部分:悬臂法

Textiles—Determination of bending behaviour—  
Part 4: Cantilever beam

中华人民共和国  
国家标准  
纺织品 弯曲性能的测定  
第4部分:悬臂法  
GB/T 18318.4—2009

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

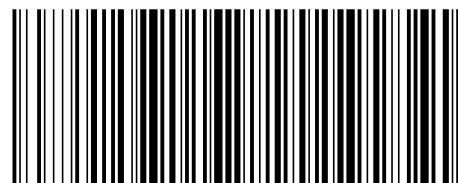
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2009年11月第一版 2009年11月第一次印刷

书号:155066·1-39059 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 18318.4—2009

2009-09-30 发布

2010-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 18318《纺织品 弯曲性能的测定》包括以下部分：

- 第1部分：斜面法；
- 第2部分：心形法；
- 第3部分：格莱法；
- 第4部分：悬臂法；
- 第5部分：纯弯曲法；
- 第6部分：马鞍法。

本部分为 GB/T 18318 的第4部分。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本部分主要起草单位：国家纺织制品质量监督检验中心、中纺标(北京)检验认证中心有限公司。

本部分主要起草人：姜慧霞、王宝军、龚迎秋。

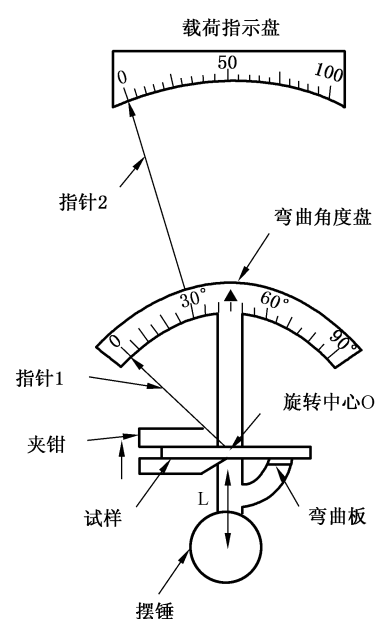


图1 测试仪器示意图

## 5 取样

按产品标准的规定或有关协议取样。

## 6 试样的准备和调湿

6.1 在样品上避开影响试验结果的疵点和褶皱,裁取宽 25 mm、长不小于 50 mm 的试样,经、纬(纵、横)向各至少 5 块。试样应距布边至少 150 mm 均匀分布在样品上,保证每块试样不在相同的纵向和横向位置上。

6.2 在 GB/T 6529 规定的大气中调湿和试验。

## 7 试验步骤

7.1 按 GB/T 3820 测定和计算试样的厚度。

7.2 调节仪器水平,选择合适的重锤,将载荷指示针归零。

7.3 将弯曲板固定在合适的位置,夹钳和弯曲板之间的距离至少为试样厚度的 15 倍。打开仪器电源开关。

7.4 将试样夹在夹钳内(试样短边与夹持线平行),手动旋柄使试样弯曲,当载荷指示针的示数为 1 时,将弯曲角度指示针归零。

7.5 预试验,获得合适  $M_0$  (摆锤和重锤提供的总弯矩)。按下开关,使弯曲角度指示针示数为  $3^\circ$  时,载荷指示针的示数在 5 到 10 之间。否则更换重锤,重复 7.2~7.4,直至获得合适的  $M_0$ 。

7.6 获得合适的  $M_0$  后,将载荷指示针归零。重复 7.3~7.4。按下开关,对各试样进行测试,记录将试样弯曲到规定的角度(通常取  $30^\circ$  或者  $60^\circ$ )时载荷指示针的示数。

## 8 结果计算与表示

8.1 按照式(1)分别计算经向、纬向(纵向、横向)各 5 块试样的弯矩  $M_f$ 。